



# Telcar® TL-2721C NAT

Teknor Apex 公司 - 热塑性弹性体

## 一般信息

### 产品说明

Telcar TL-2721C is a high performance, non halogen, flame retardant thermoplastic elastomer designed for electrical applications requiring flexibility over a wide temperature range. Telcar TL-2721C is a high hardness, high density, RoHS compliant grade suitable for both injection molding and extrusion.

### 总览

材料状态	• 已商用：当前有效		
供货地区	• 北美洲 • 非洲和中东	• 拉丁美洲 • 欧洲	• 亚太地区
特性	• Sunlight Resistant • 高密度 • 良好的成型性能 • 良好的加工性能	• 流动性低 • 耐化学品性能，良好 • 耐紫外光性能，良好 • 无卤	• 硬度高 • 有弹性 • 阻燃性
用途	• 电气/电子应用领域	• 电线电缆应用	
RoHS 合规性	• RoHS 合规		
外观	• 自然色		
形式	• 粒子		
加工方法	• 挤出	• 注射成型	

## ASTM & ISO 属性<sup>1</sup>

物理性能	额定值	单位制	测试方法
密度 / 比重	1.29		ASTM D792
熔流率 (熔体流动速率) (190°C/2.16 kg)	0.20	g/10 min	ASTM D1238
弹性体	额定值	单位制	测试方法
拉伸应力 <sup>2</sup> (100%应变)	840	psi	ASTM D412
拉伸应力 <sup>2</sup> (300%应变)	916	psi	ASTM D412
抗张强度 (断裂)	1340	psi	ASTM D412
伸长率 (断裂)	600	%	ASTM D412
硬度	额定值	单位制	测试方法
肖氏硬度			ASTM D2240
邵氏 D, 1 秒	50		
邵氏 D, 5 秒	46		
热性能	额定值	单位制	测试方法
脆化温度	-41.8	°F	ASTM D746
老化	额定值	单位制	测试方法
空气中拉伸强度的变化率 (277°F, 168 hr)	-3.4	%	ASTM D573
空气中极限伸长率的变化率 (277°F, 168 hr)	-0.70	%	ASTM D573
拉伸强度的变化率 (140°F, 168 hr, 在 IRM 902 油中)	-60	%	ASTM D471
极限伸长率的变化率 (140°F, 168 hr, 在 IRM 902 油中)	-52	%	ASTM D471
电气性能	额定值	单位制	测试方法
体积电阻率 (122°F)	4.5E+15	ohms·cm	ASTM D257
介电强度 (23°F, 0.0290 in)	930	V/mil	ASTM D149
介电常数 (73°F, 1 kHz)	2.71		ASTM D150
可燃性	额定值	单位制	测试方法
极限氧指数	24	%	ASTM D2863

# Telcar® TL-2721C NAT

## Teknor Apex 公司 - 热塑性弹性体

### 加工信息

注射	额定值	单位制
料筒后部温度	340 到 380	°F
料筒中部温度	350 到 390	°F
料筒前部温度	360 到 400	°F
射嘴温度	370 到 410	°F
加工 ( 熔体 ) 温度	370 到 410	°F
模具温度	77 到 150	°F
注塑压力	200 到 1000	psi
注射速度	中等偏快	
背压	25.0 到 50.0	psi
螺杆转速	50 到 100	rpm
垫层	0.150 到 1.00	in
挤出	额定值	单位制
料筒 1 区温度	330 到 370	°F
料筒 2 区温度	340 到 380	°F
料筒 3 区温度	350 到 390	°F
料筒 4 区温度	350 到 390	°F
料筒 5 区温度	360 到 400	°F
口模温度	374 到 410	°F

### 挤压说明

Screw Speed: 30 to 100 rpm

### 备注

<sup>1</sup> 一般属性：这些不能被视为规格。

<sup>2</sup> 20 in/min